

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕЛЕКТРОНИКА**  
**„КАПИТАН ПЕТКО ВОЙВОДА”**  
**ГР. КЪРДЖАЛИ**

**УТВЪРЖДАВАМ:**

**ИНЖ. АНТОАНЕТА СЕНДОВА**

*ДИРЕКТОР*

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН**

за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език – обучение чрез работа (дуална система на обучение)

**ЗА XI A КЛАС**

УЧЕБНА ГОДИНА	<b>2023/2024</b>
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	<b>ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)</b>
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН	<b>ПОЛУДНЕВНА – ЕДНА СМЯНА</b>
СПЕЦИАЛНОСТ	<b>КОД 5220103 „ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО”</b>
ПРОФЕСИЯ	<b>КОД 522010 „ЕЛЕКТРОТЕХНИК”</b>
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ	<b>КОД 522 „ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА”</b>

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет (Протокол № 13/30.06.2023 г.), съгласуван с Обществения съвет към училището (Протокол № 6/03.07.2023 г.) и утвърден със Заповед № 1031/19.07.2023 г. на Директора на ПГЕЕ „Капитан Петко войвода“, град Кърджали.

**I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	II гимназиален етап			
		Клас XI			
		Учебни седмици 40			
		Седмичен брой часове		Годишен брой часове	Практическо обучение в реална работна среда
		I срок	II срок		
Учебни седмици		18	18	36	4
1	2	3	4	5	6
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>					
<b>I.</b>	<b>Общообразователна подготовка</b>				
1	Български език и литература	3	3	108	
2	Чужд език – Немски език	2	2	72	
3	Математика	2	2	72	
4	Гражданско образование	1	1	36	
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>				
1	Чужд език по професията - Английски език	2	2	72	
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>360</b>	
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>					
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>				
1.	<b>Теория на професията</b>				
1.1.	Електроника	1	1	36	
2.	<b>Практика на професията</b>				
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>				
1.	<b>Теория на професията</b>				
1.1.	Електрически инсталации	2	1	54	
1.2.	Електрически машини и апарати	2	2	72	
1.3.	Монтаж и експлоатация	1	1	36	
1.4.	Електроснабдяване	1	2	54	
2.	<b>Практика на професията</b>				
2.1.1.	Електромонтажна	2	0	36	
2.1.2.	Лабораторна - по електрически машини	0	2	36	
2.2.	<b>Производствена практика</b>				
2.3.	<b>Практическо обучение в реална работна среда</b>	14	14	504	140
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>				
1.	<b>Теория на професията</b>				
1.1.	Проектиране	2	2	72	
2.	<b>Практика на професията</b>				
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>900</b>	<b>140</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>					
<b>III.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>				
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>35</b>	<b>35</b>	<b>1260</b>	<b>140</b>

## **II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и въз основа на типов учебен план за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, обучение чрез работа (дуална система на обучение), утвърден със заповед № РД 09 – 4361/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по Физическо възпитание и спорт, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, баскетбол или волейбол, който е извън часовете от седмичното разписание на класа, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО и чл. 14, ал.3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план. Обучението и дейностите в тези часове може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от потребностите на учениците от паралелката и възможностите на училището.

3. Всяка учебна седмица включва и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и приложение № 5 към чл. 11, ал. 3- Рамкови изисквания при организиране на часа на класа към Наредба № 13 от 21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование.

**ПРИЛОЖЕНИЕ:** Типов учебен план по специалност код 5220103 „Електрообзавеждане на производството” от професия код 522010 „Електротехник” от професионално направление код 522 „Електротехника и енергетика” за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, обучение чрез работа (дуална система на обучение), с прием след завършено основно образование, утвърден със заповед № РД – 09 – 4361/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Заместник-министър на образованието и науката

**ЗА П О В Е Д**

**№ РД 09 – 4361/30.08.2017 г.**

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията и Заповед № РД 09-3708/23.08.2017 г. на министъра на образованието и науката

**У Т В Ъ Р Ж Д А В А М**

Типов учебен план по специалност код **5220103** „Електрообзавеждане на производството” от професия код **522010** „Електротехник” от професионално направление код **522** „Електротехника и енергетика” за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, обучение чрез работа (дуална система на обучение), с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2017/2018 година.

**ТАНЯ МИХАЙЛОВА**

*Заместник-министър на  
образованието и науката*

**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

---

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ - завършено основно образование  
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години  
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - обучение чрез  
работа (дуална система на обучение)  
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас  
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ – завършен XII клас  
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА  
РАМКА (НКР) – 4  
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В15***

**ТИ П О В У Ч Е Б Е Н П Л А Н**

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА  
ЧУЖД ЕЗИК – ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА (ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

Утвърден със Заповед № РД 09 – 4361/30.08.2017 г.

**СПЕЦИАЛНОСТ :**

код 5220103 „Електрообзавеждане на производството”

**ПРОФЕСИЯ:**

код 522010 „Електротехник”

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

код 522 „Електротехника и енергетика”

София, 2017 г.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**VIII, IX, X, XI и XII клас**

**I срок - 18 учебни седмици**

**VIII и IX клас**

**II срок - 18 учебни седмици**

**X клас**

**II срок - 20 учебни седмици,**

от които **2 седмици**

за производствена практика

**XI клас**

**II срок - 22 учебни седмици,**

от които **4 седмици**

за практическо обучение в реална работна среда

**XII клас**

**II срок – 13 учебни седмици,**

от които **2 седмици**

за практическо обучение в реална работна среда

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО	
		Класове				Общо	Класове				Общо		
		VIII	IX	X			VIII – X	XI	XII			XI – XII	VIII – XII
				36	36	36			2	36	4		
Учебни седмици		36	36	36	2		36	4	29	2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>													
<b>I.</b>	<b>Общообразователна подготовка</b>												
1.	Български език и литература	144	108	108		<b>360</b>	108		87			<b>195</b>	<b>555</b>
2.	Чужд език – Английски език	144	72	72		<b>288</b>							<b>288</b>
3.	Чужд език – Немски език		72	72		<b>144</b>	72		58			<b>130</b>	<b>274</b>
4.	Математика	108	108	72		<b>288</b>	72		58			<b>130</b>	<b>418</b>
5.	Информационни технологии	36	36	18		<b>90</b>							<b>90</b>
6.	История и цивилизации	72	72	126		<b>270</b>							<b>270</b>
7.	География и икономика	36	36	90		<b>162</b>							<b>162</b>
8.	Философия	36	36	72		<b>144</b>							<b>144</b>
9.	Гражданско образование						36		29			<b>65</b>	<b>65</b>
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		<b>162</b>							<b>162</b>
11.	Физика и астрономия	54	36	72		<b>162</b>							<b>162</b>
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		<b>162</b>							<b>162</b>
13.	Музика	18	18	18		<b>54</b>							<b>54</b>
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		<b>54</b>							<b>54</b>
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		<b>216</b>							<b>216</b>
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>												
1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58			<b>130</b>	<b>130</b>
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			<b>18</b>							<b>18</b>
3.	Предприемачество	36				<b>36</b>							<b>36</b>
4.	Икономика			36		<b>36</b>							<b>36</b>
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>864</b>	<b>792</b>	<b>990</b>		<b>2646</b>	<b>360</b>		<b>290</b>			<b>650</b>	<b>3296</b>

Специалност 5220103 **Електрообзавеждане на производството** - вариант **В15** - трета степен на професионална квалификация **без интензивно и без разширено** изучаване на чужд език - обучение чрез работа (дуална система на обучение)

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап				II гимназиален етап				ОБЩО		
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X		VIII – X	XI	XII	XI – XII		VIII – XII	
	Учебни седмици	36	36	36	2		36	4	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>												
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>											
<b>1.</b>	<b>Теория на професията</b>											
1.1.	Електротехника		36	54		<b>90</b>						<b>90</b>
1.2.	Техническа механика	18				<b>18</b>						<b>18</b>
1.3.	Материалознание	18				<b>18</b>						<b>18</b>
1.4.	Техническо чертане			36		<b>36</b>						<b>36</b>
1.5.	Електроника						36				<b>36</b>	<b>36</b>
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>											
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика:</b>											
2.1.1.	Обработка на материали			36		<b>36</b>						<b>36</b>
2.1.2.	Електрически измервания			36		<b>36</b>						<b>36</b>
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>											
<b>1.</b>	<b>Теория на професията</b>											
1.1.	Електрически инсталации						54				<b>54</b>	<b>54</b>
1.2.	Електрически машини и апарати						72				<b>72</b>	<b>72</b>
1.3.	Монтаж и експлоатация						36				<b>36</b>	<b>36</b>
1.4.	Електроснабдяване						54				<b>54</b>	<b>54</b>
1.5.	Електрообзавеждане на производството								87		<b>87</b>	<b>87</b>
1.6.	Контрол и диагностика								29		<b>29</b>	<b>29</b>
1.7.	Проектиране								29		<b>29</b>	<b>29</b>



2.	Практика на професията											
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика:</b>											
2.1.1.	Електромонтажна					36					36	36
2.1.2.	Лабораторна - по електрически машини					36					36	36
<b>2.2.</b>	<b>Производствена практика</b>				64	<b>64</b>						<b>64</b>
<b>2.3.</b>	<b>Практическо обучение в реална работна среда</b>						504	140	609	70	<b>1323</b>	<b>1323</b>
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>	252	360	72		<b>684</b>	72				<b>72</b>	<b>756</b>
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>								29		<b>29</b>	<b>29</b>
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>288</b>	<b>396</b>	<b>234</b>	<b>64</b>	<b>982</b>	<b>900</b>	<b>140</b>	<b>783</b>	<b>70</b>	<b>1893</b>	<b>2875</b>
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>	<b>1152</b>	<b>1188</b>	<b>1224</b>	<b>64</b>	<b>3628</b>	<b>1260</b>	<b>140</b>	<b>1073</b>	<b>70</b>	<b>2543</b>	<b>6171</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>												
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>	144	144	144		<b>432</b>	144		124		<b>268</b>	<b>700</b>
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>1296</b>	<b>1332</b>	<b>1368</b>	<b>64</b>	<b>4060</b>	<b>1404</b>	<b>140</b>	<b>1197</b>	<b>70</b>	<b>2811</b>	<b>6871</b>

### III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията “Електротехник“, специалност „Електрообзавеждане на производството“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Електрообзавеждане на производството” от професията „Електромонтьор“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В15 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Електротехник“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Практическото обучение в X клас може да се провежда в реална работна среда във фирмите партньори на професионалната гимназия при осигурени условия съгласно Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

4.4. Практическото обучение в XI и XII клас в реална работна среда се организира за ученици, навършили 16 години, съгласно Наредба № 1 от 2015 г. за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуална система на обучение).

4.5. Практическото обучение в реална работна среда на учениците в XI и XII клас се организира и провежда през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, но не по-малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) дни в седмицата за XII

- клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и фирмите партньори и се утвърждава от ръководителите на фирмите партньори и директора на професионалната гимназия.
- 4.6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.
- 4.7. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Електротехник“. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището, след съгласуване с работодателя.
- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.9. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.10. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.11. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището
- 4.12. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.13. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.