

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕЛЕКТРОНИКА
„КАПИТАН ПЕТКО ВОЙВОДА”
ГР. КЪРДЖАЛИ

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. АНТОАНЕТА СЕНДОВА

ДИРЕКТОР

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална
квалификация без интензивно и без разширено изучаване на английски език

ЗА X Г КЛАС

УЧЕБНА ГОДИНА	2023/2024
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	ДНЕВНА
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН	ПОЛУДНЕВНА – ЕДНА СМЯНА
СПЕЦИАЛНОСТ	КОД 5230801 „АВТОМАТИЗИРАНИ СИСТЕМИ”
ПРОФЕСИЯ	КОД 523080 „МОНТЪОР ПО АВТОМАТИЗАЦИЯ”
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ	КОД 523 „ЕЛЕКТРОНИКА, АВТОМАТИКА, КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА”

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет (Протокол № 13/30.06.2023 г.), съгласуван с Обществения съвет към училището (Протокол № 6/03.07.2023 г.) и утвърден със Заповед № 1031/19.07.2023 г. на Директора на ПГЕЕ „Капитан Петко войвода“, град Кърджали.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап			
		Клас X			
		Учебни седмици 38			
		Седмичен брой часове		Годишен брой часове	Производствена практика
I срок	II срок				
	Учебни седмици	18	18	36	2
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общобразователна подготовка				
1	Български език и литература	3	3	108	
2	Чужд език – Английски език	2	2	72	
3	Чужд език – Немски език	2	2	72	
4	Математика	2	2	72	
5	Информационни технологии	1	0	18	
6	История и цивилизации	3	4	126	
7	География и икономика	3	2	90	
8	Философия	2	2	72	
9	Биология и здравно образование	2	2	72	
10	Физика и астрономия	2	2	72	
11	Химия и опазване на околната среда	2	2	72	
12	Физическо възпитание и спорт	2	2	72	
II.	Обща професионална подготовка				
1	Икономика	0	2	36	
	Общо за раздел А	26	27	954	
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Техническо чертане и документиране	2	0	36	
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	По електротехника и градивни елементи	2	3	90	
IV.	Специфична професионална подготовка				
2.2.	Производствена практика				64
V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	Автоматизирани системи	2	2	72	
	Общо за раздел Б	6	5	198	64
Раздел В – факултативни учебни часове					
III.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152	64

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и въз основа на типов учебен план за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, утвърден със заповед № РД–09-1917/07.09.2018 г. на министъра на образованието и науката.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по Физическо възпитание и спорт, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, баскетбол или волейбол, който е извън часовете от седмичното разписание на класа, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО и чл. 14, ал.3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план. Обучението и дейностите в тези часове може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от потребностите на учениците от паралелката и възможностите на училището.

3. Всяка учебна седмица включва и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и приложение № 5 към чл. 11, ал. 3- Рамкови изисквания при организиране на часа на класа към Наредба № 13 от 21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование.

ПРИЛОЖЕНИЕ: Типов учебен план по специалност код 5230801 „Автоматизирани системи” от професия код 523080 „Монтьор по автоматизация” от професионално направление код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника” за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование, утвърден със заповед № РД–09-1917/07.09.2018 г. на министъра на образованието и науката.



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Заместник-министър на образованието и науката

ЗА П О В Е Д

№ РД 09-1917/07.09.2018 г.

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията и Заповед № РД 09-3708/23.08.2017 г. на министъра на образованието и науката

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М

Типов учебен план по специалност код **5230801 „Автоматизирани системи”** от професия код **523080 „Монтьор по автоматизация”** от професионално направление код **523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника”** за професионално образование с придобиване на втора степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2018/2019 година.

X

Таня Михайлова
зам.-министър на образованието и науката

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 3
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В5*

Т И П О В У Ч Е Б Е Н П Л А Н

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед № РД 09-1917/07.09.2018 г.

СПЕЦИАЛНОСТ :

код 5230801 „Автоматизирани системи”

ПРОФЕСИЯ:

код 523080 „Монтьор по автоматизация”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и
компютърна техника“

София, 2018 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	I срок - 18 учебни седмици
VIII и IX клас	II срок - 18 учебни седмици
X клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XI клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ
НА СРЕДНАТА СТЕПЕН**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			VIII – X	XI	XII	XI – XII		VIII – XII
Учебни седмици		36	36	36	2		36	2	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – Английски език	144	72	72		288						288
3.	Чужд език – Немски език		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
	Общо за раздел А	864	792	990		2646	432		348		780	3426

Типов учебен план - вариант **B5** - за професионално образование с придобиване на **втора** степен на професионална квалификация **без интензивно и без разширено** изучаване на чужд език - дневна форма на обучение

СПЕЦИАЛНОСТ 5230801 "АВТОМАТИЗИРАНИ СИСТЕМИ"

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X		VIII – X	XI	XII	XI – XII	VIII – XII		
	Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	Отраслова професионална подготовка											
1.	Теория на професията											
1.1.	Електротехника		72			72						72
1.2.	Градивни елементи	36				36						36
1.3.	Техническо чертане и документиране			36		36						36
1.4.	Аналогова схемотехника						54				54	54
1.5.	Цифрова схемотехника						54				54	54
2.	Практика на професията											
2.1.	Учебна практика											
2.1.1.	По електротехника и градивни елементи			90		90						90
2.1.2.	По схемотехника						108				108	108
IV.	Специфична професионална подготовка											
1.	Теория на професията											
1.1.	Техническа механика						36				36	36
1.2.	Електрически машини и апарати						72				72	72
1.3.	Технически средства за автоматизация						72				72	72

1.4.	Автоматизация на производството						18		145		163	163
1.5.	Микропроцесорни управляващи системи						18		36		54	54
2.	Практика на професията											
2.1.	Учебна практика											
2.1.1.	По технически средства за автоматизация						108		36		144	144
2.1.2.	По системи за автоматизация						36		149		185	185
2.1.3.	Лабораторна по специалността						72		156		228	228
2.2	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	Разширена професионална подготовка	252	288	36		576	72		29		101	677
VI.	Разширена подготовка								29		29	29
	Общо за раздел Б	288	360	162	64	874	720	64	580	64	1428	2302
	Общо за раздел А+ раздел Б	1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	Допълнителна подготовка	144	144	144		432	144		124		268	700
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Монтьор по автоматизация”, специалност „Автоматизирани системи ”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор по автоматизация“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището

4.6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за

организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.