

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕЛЕКТРОНИКА
„КАПИТАН ПЕТКО ВОЙВОДА”**

ГР. КЪРДЖАЛИ

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. АНТОАНЕТА СЕНДОВА

ДИРЕКТОР

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална
квалификация без интензивно и без разширено изучаване на английски език

ЗА VIII Г КЛАС

УЧЕБНА ГОДИНА	2026/2027
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	ДНЕВНА
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН	ПОЛУДНЕВНА – ЕДНА СМЯНА
ПРОФЕСИЯ	КОД 071401 АВТОМАТИЗАЦИЯ И УПРАВЛЯВАЩА ТЕХНИКА
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ	КОД 0714 ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА
РАМКОВА ПРОГРАМА В	ВАРИАНТ В-3

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет (Протокол № 19/07.07.2026 г.), съгласуван с Обществения съвет към училището (Протокол № 05/07.07.2026 г.) и утвърден със Заповед № 1247/07.07.2026 г. на Директора на ПГЕЕ „Капитан Петко войвода“, град Кърджали.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		Клас VIII		
		Учебни седмици 36		
		Седмичен брой часове		Годишен брой часове
		I срок	II срок	
	Учебни седмици	18	18	
1	2	3	4	5
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1	Български език и литература	4	4	144
2	Чужд език – Английски език	4	4	144
3	Математика	3	3	108
4	Информационни технологии	1	1	36
5	История и цивилизации	2	2	72
6	География и икономика	1	1	36
7	Философия	1	1	36
8	Биология и здравно образование	1	2	54
9	Физика и астрономия	2	1	54
10	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	23	23	828
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
3.1.	Теория на професията			
3.1.1.	Основи на електротехниката, електрониката и програмирането	1	0	18
3.2.	Учебна практика:			
3.2.1.	Основи на електротехниката, електрониката и програмирането	0	1	18
IV.	Специфична професионална подготовка			
V.	Разширена професионална подготовка			
5.1.	Теория на професията			
5.1.1.	Чужд език по професията - Английски език	1	1	36
5.1.2.	Електротехника и градивни елементи	3	3	108
5.2.	Учебна практика:			
5.2.1.	Електротехника и градивни елементи	4	4	144
	Общо за раздел Б	9	9	324
Раздел В – факултативни учебни часове				
III.	Допълнителна подготовка	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и въз основа на типов учебен план за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, утвърден със заповед № РД09-358/28.01.2026 г. на министъра на образованието и науката.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по Физическо възпитание и спорт, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол, баскетбол или волейбол, който е извън часовете от седмичното разписание на класа, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО и чл. 14, ал.3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план. Обучението и дейностите в тези часове може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от потребностите на учениците от паралелката и възможностите на училището.
3. Всяка учебна седмица включва и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и приложение № 5 към чл. 11, ал. 3- Рамкови изисквания при организиране на часа на класа към Наредба № 13 от 21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование.

ПРИЛОЖЕНИЕ: Типов учебен план по професия код 071401 „Автоматизация и управляваща техника“ от професионално направление код 0714 „Електроника и автоматика“ за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование, утвърден със заповед № РД09-358/28.01.2026 г. на министъра на образованието и науката.



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министър на образованието и науката

ЗАПОВЕД

28.1.2026 г.

X РД09-358/28.01.2026 г.

Регистрационен №
Министерство на образованието и науката
Signed by: Lyubka Ivanova Stoyanova

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование и обучение по професията

УТВЪРЖДАВАМ

типов учебен план по професия код 071401 „Автоматизация и управляваща техника“ от професионалното направление код 0714 „Електроника и автоматика“ за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2026 – 2027 година.

28.1.2026 г.

X

КРАСИМИР ВЪЛЧЕВ
Министър на образованието и науката
Signed by: Krasimir Georgiev Valchev

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНАТА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	4
НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКАТА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (ЕКР)	4
РАМКОВА ПРОГРАМА В	Вариант В3

ТИПОВ УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК ЗА ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ

Утвърден със Заповед №

28.1.2026 г.

X РД09-358/28.01.2026 г.

Регистрационен №

Министерство на образованието и науката

Signed by: Lyubka Ivanova Stoyanova

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ

Код 0714 „Електроника и автоматика“

ПРОФЕСИЯ

Код 071401 „Автоматизация и управляваща техника“

София, 2026 г.

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
	Учебни седмици	VIII	IX	X	XI	XII	XI	XII	XI	XII	XI	XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I. ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА												
1.1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
1.2.	Чужд език – ...	144	72	72		288						288
1.3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
1.4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
1.5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
1.6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
1.7.	География и икономика	36	36	90		162						162
1.8.	Философия	36	36	72		144						144
1.9.	Гражданско образование						36		29		65	65
1.10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
1.11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
1.12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
1.13.	Музика	18	18	18		54						54
1.14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
1.15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
II. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
2.1.	Чужд език по професията – ...						72		58		130	130
2.2.	Здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда		18			18						18
2.3.	Предприемачество	36				36						36
2.4.	Икономика			36		36						36
Общообразователна подготовка		828	774	954		2556	360		290		650	3206
Обща професионална подготовка		36	18	36		90	72		58		130	220
Общо за раздел А ¹		864	792	990		2646	432		348		780	3426

¹ Общият брой задължителни учебни часове може да се намали за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и/или изобразително изкуство, като се увеличи общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
	VIII	IX	X		XI – X		XI		XII			XI – XII
Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б – избираеми учебни часове												
III.	ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
3.1.	Теория на професията											
3.1.1.	Основи на електротехниката, електрониката и програмирането	18	36	36		90						90
3.1.2.	Монтаж и поддръжка на електронни системи			18		18						18
3.1.3.	Измервания, диагностика и контрол на процеси						18				18	18
3.2.	Учебна практика											
3.2.1.	Основи на електротехниката, електрониката и програмирането	18	36	54		108						108
3.2.2.	Монтаж и поддръжка на електронни системи			18		18						18
3.2.3.	Измервания, диагностика и контрол на процеси						36				36	36
IV.	СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
4.1.	Теория на професията											
4.1.1.	Технически средства за автоматично управление						72				72	72
4.1.2.	Пневматични, електропневматични и хидравлични системи						36				36	36
4.1.3.	Основи на системите за автоматизация и електрозадвижванията						90				90	90
4.1.4.	Системи за управление								145		145	145
4.1.5.	Разработване и изграждане на автоматизирани системи								58		58	58
4.1.6.	Програмиране и интегриране на контролери								58		58	58
4.2.	Учебна практика											
4.2.1.	Технически средства за автоматично управление						108				108	108
4.2.2.	Пневматични, електропневматични и хидравлични системи						108				108	108

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
	Учебни седмици	VIII	IX	X		X VIII – X	XI		XII		XII XI – XII	XIII – XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.2.3.	Системи за автоматизация и електрозадвижвания						180				180	180
4.2.4.	Разработване и изграждане на автоматизирани системи								87		87	87
4.2.5.	Индустриална автоматизация								174		174	174
4.3.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	РАЗШИРЕНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	252	288	36		576	72		29		101	677
VI.	РАЗШИРЕНА ПОДГОТОВКА								29		29	29
Общо за раздел Б		288	360	162	64	874	720	64	580	64	1428	2302
Общо за раздел А + раздел Б		1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	ДОПЪЛНИТЕЛНА ПОДГОТОВКА	144	144	144		432	144		124		268	700
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

II. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 2.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след успешно полагане на:
 - задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Автоматизация и управляваща техника“.
- 2.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 2.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 2.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 2.4. Учениците, успешно завършили XI клас (НКР/ЕКР 3), по свое желание може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен

държавен изпит по теория и практика от професията „Автоматизация и управляваща техника“.

- 2.5. Зрелостник, положил успешно само държавния изпит за придобиване на квалификация по професията, получава свидетелство за професионална квалификация.
- 2.6. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията.
- 2.7. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В3, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Автоматизация и управляваща техника“.
- 3.2. Чуждият език, изучаван в задължителните учебни часове по общообразователна подготовка от VIII до X клас, продължава да се изучава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 3.3. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка съобразно интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация

по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията, или за учебна практика.

- 3.4. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 3.5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда производствената практика.
- 3.6. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи, както и съобразно интересите на учениците.

Типовият учебен план е разработен по проект BG05SFPR001-3.001-0001 „Модернизиране на професионалното образование и обучение“, финансиран от Програма „Образование“ 2021 – 2027, съфинансиран от Европейския съюз.